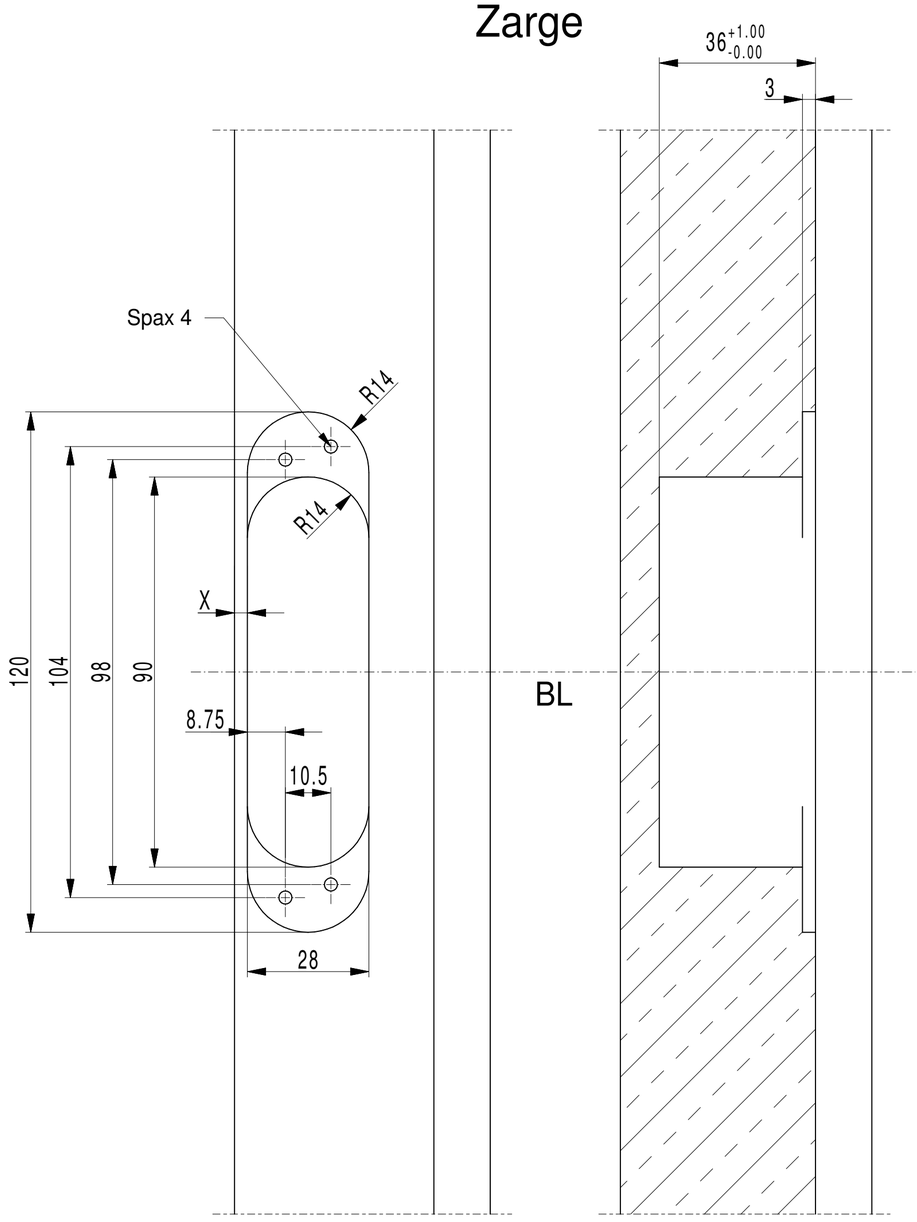
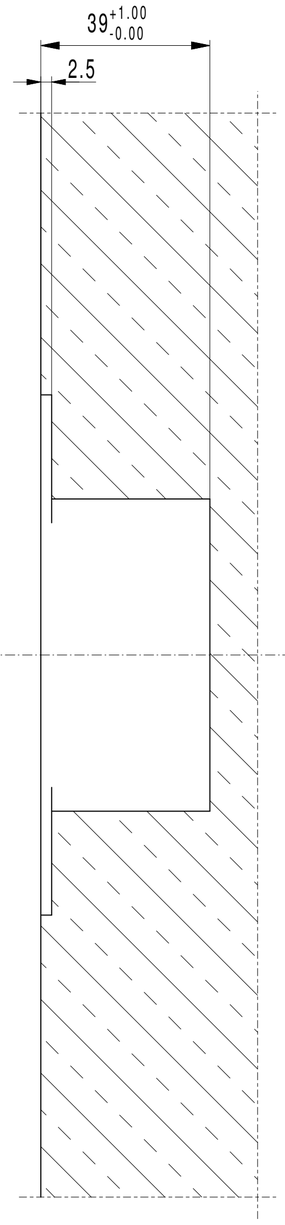
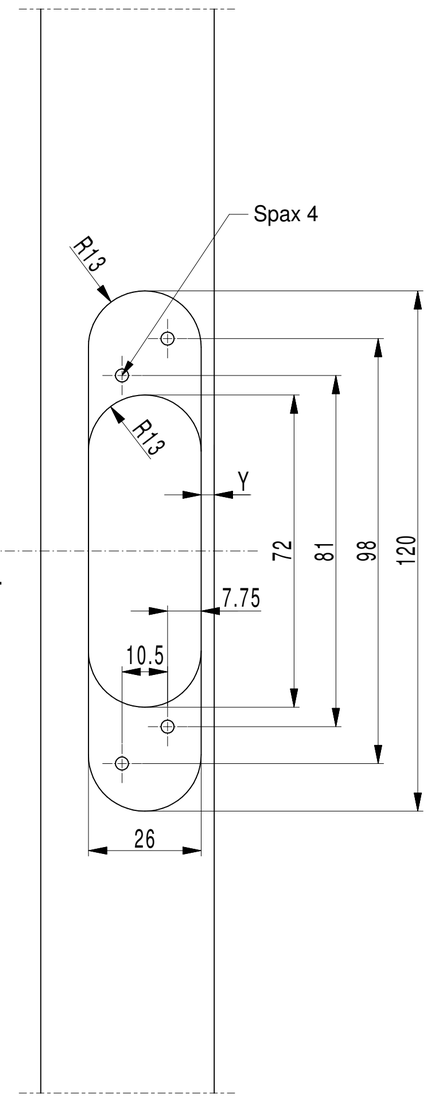
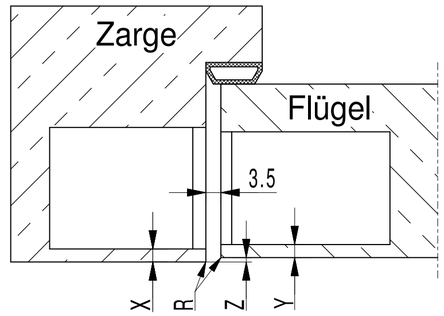
Zarge

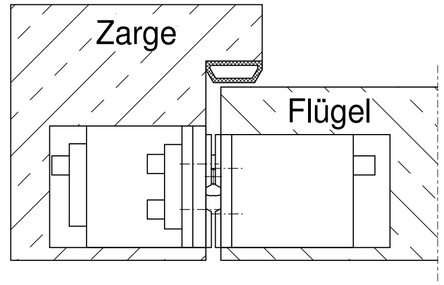


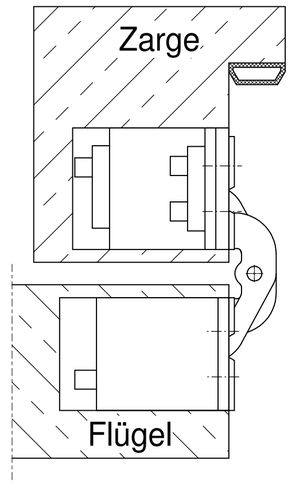
Flügel

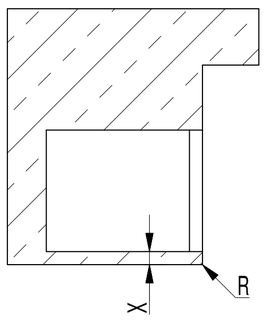


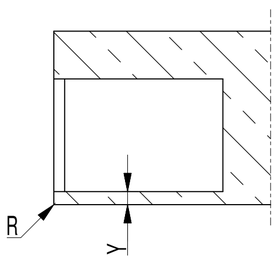












Einfräsverhältnisse

Zarge (X)	Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
3 mm	3 mm	0 mm	0 mm
4 mm	3 mm	1 mm	1 mm
4 mm	4 mm	0 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:
Fräsung Flügel 3 mm, Fräsung Zarge auch 3 mm (unterstrichen).
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz. Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.
BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Index	Änderung / Description of Change	Datum / Date	Name

Maße / Dimensions in mm
Format A2
Werkstoff / Material -
2014 Datum / Date Name
gez. / drawn 04.12. Reglin
gepr./checked - -
Norm / std. - -
Datei / File 04049200.PRT

BaSys Bartels Systembeschläge GmbH
Bartels Systembeschläge GmbH
Gewerbegebiet Echternhagen 2
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Tel.: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 0
Fax: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 30

Benennung / Title
Konstruktionsinformation
PIVOTA ® DX 30 3-D

Zeichn.-Nr. / Drawing-No. -
Maßstab / Scale 1 : 1