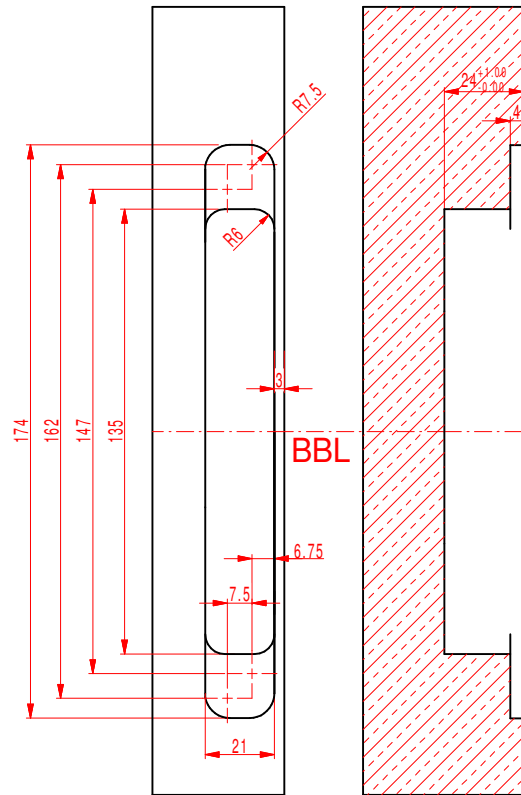
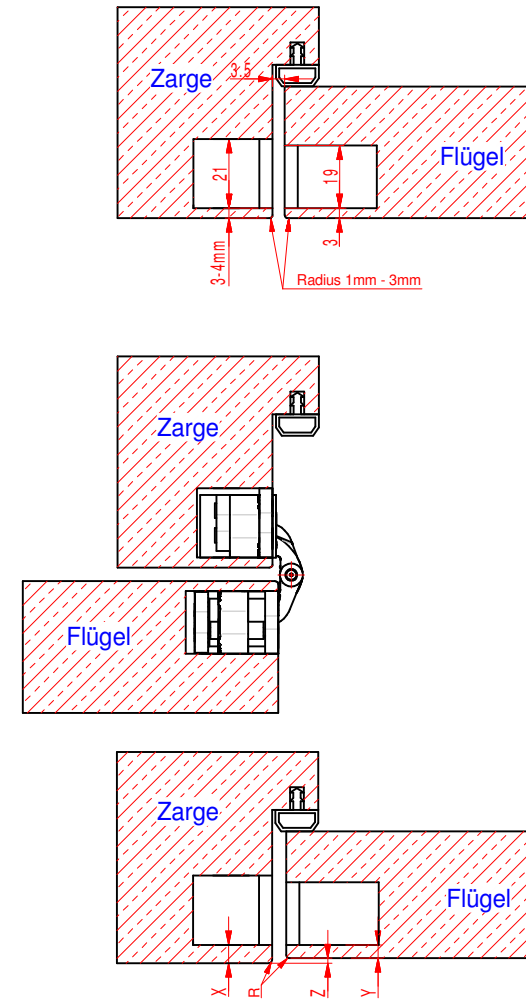
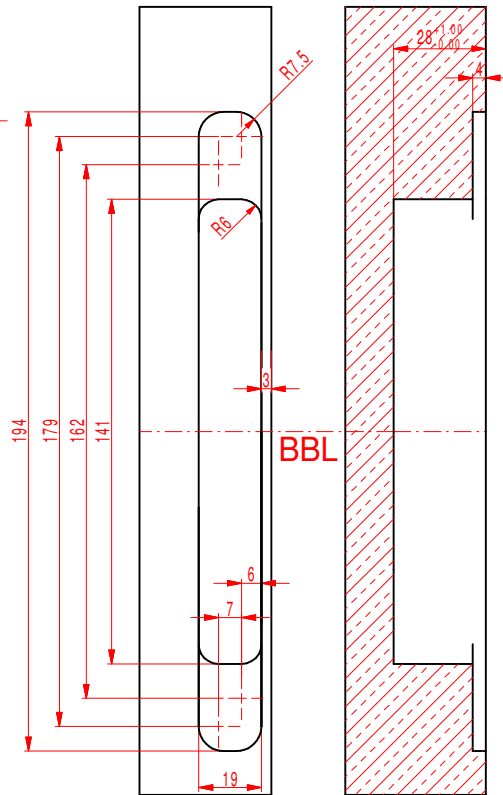


Fräsung Zarge



Fräsung Flügel



Einfräsverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
3 mm	3 mm	0 mm	1 mm
4 mm	3 mm	-1 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 3 mm, Fräsung Zarge auch 3 mm (grau hinterlegt). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Maße in mm		A3-Format		Rohstoff		Benennung	
2009	Datum	Name		Benennung		Konstruktionsinformation	
Bearb.	02.09.	Glück		Konstruktionsinformation		DX 42 3-D Gelenkscharnier	
Gepr.	-	-		Zeichn.-Nr.:		Maßstab 1:1	
Norm	-	-		Ausg.		Änderung	
Datum		Name		Datei:		dx42_03931400.PRT	

BaSys Bartels Systembeschläge GmbH
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Gewerbegebiet Echternhagen 2
Telefon 05264/6473-0
Telefax 05264/6473-30