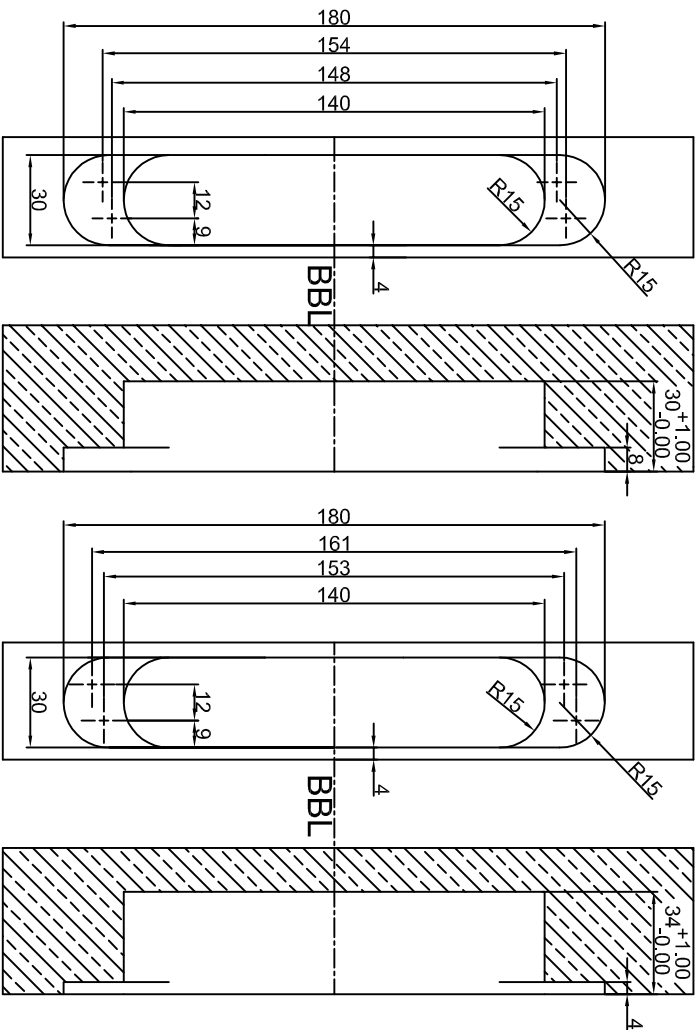


**Konstruktions - Information**

**Fräsung Zarge :**

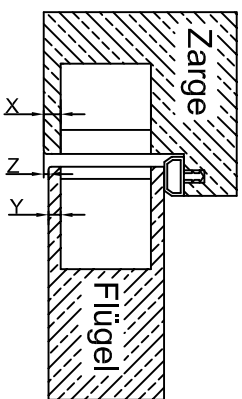
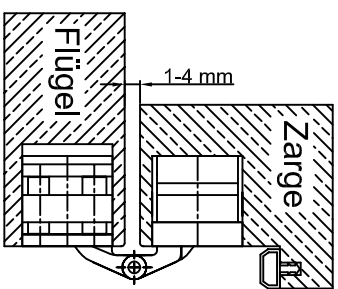
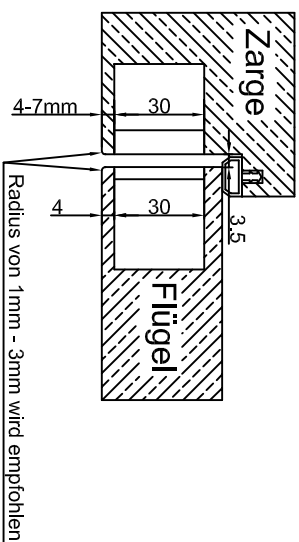
**Fräsung Flügel :**



**Einfräsverhältnisse**

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand Z
4 mm	4 mm	-1
5 mm	4 mm	-2
6 mm	4 mm	-3
7 mm	4 mm	-4
5 mm	5 mm	-1
6 mm	5 mm	-2

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten hin ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (grau hinterlegt). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.



Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Verfehlftigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. BasSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Bartels Systembeschläge GmbH				32689 Kalletal	
Maße/Texte größer	10.04.06	Glück	2006	Datum	Name
Abstand Z korrigiert	18.04.06	Glück	Bearb.	04.04.	Glück
			Gepr.		
			CNC-Programm:		
Änderung	Datum	Name	Datei: 03791500.DWG	Zeichn.-Nr.:	Maßstab: frei
				Konstruktions-Information DX	
				61/101 Gelenkscharnier 3-D	