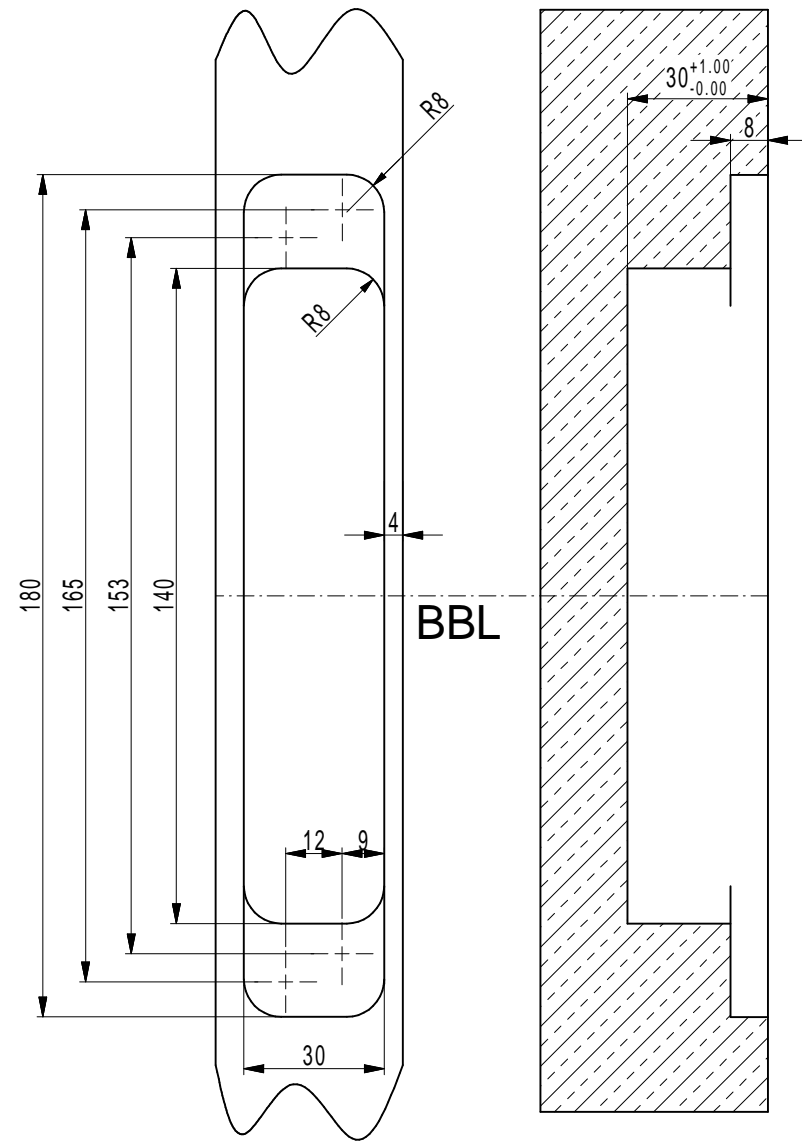
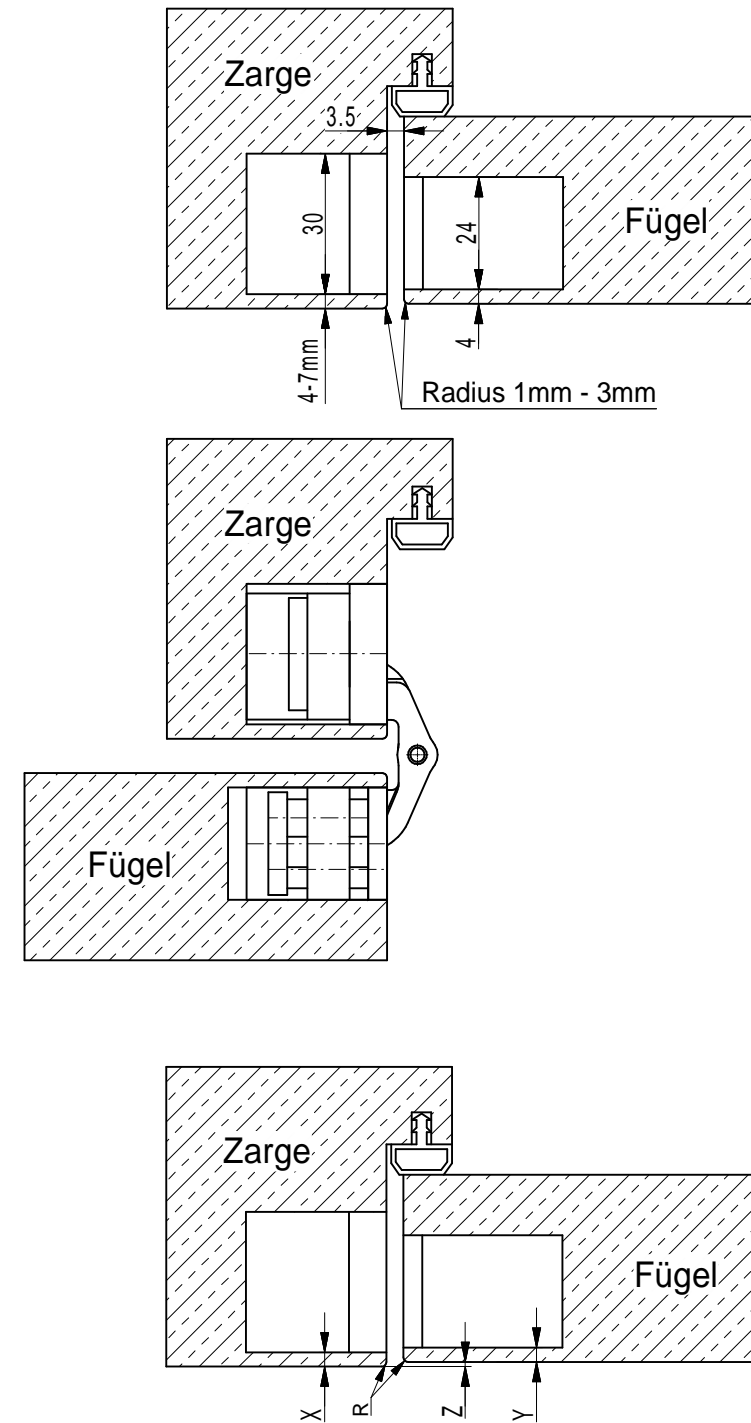
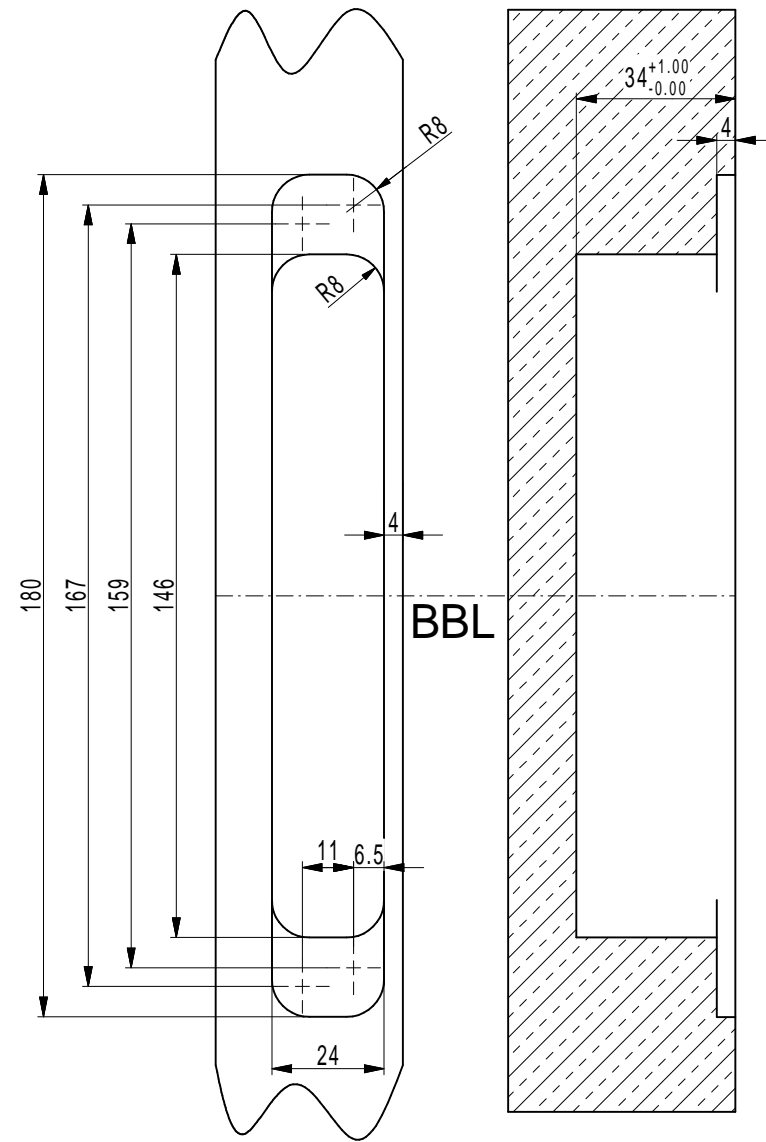


Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

### Fräsung Zarge



### Fräsung Flügel



### Einfräsverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>4 mm</u>	<u>4 mm</u>	<u>1 mm</u>	<u>0 mm</u>
5 mm	4 mm	2 mm	0 mm
6 mm	4 mm	3 mm	0 mm
7 mm	4 mm	4 mm	2 mm
5 mm	5 mm	1 mm	2 mm
6 mm	5 mm	2 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

				Maße in mm		<b>BaSys</b> Bartels Systembeschläge GmbH D-32689 Kalletal-Hohenhausen Gewerbegebiet Echternhagen 2 Telefon 05264/6473-0 Telefax 05264/6473-30
				A3-Format		
				Rohstoff	-	Benennung <b>Konstruktionsinformation</b> <b>PIVOTA® DX 62/102 3-D</b>
		2005	Datum	Name		
		Bearb.	19.09.	Glück		
		Gepr.	-	-		
		Norm	-	-		
Ausg.	Änderung	Datum	Name	Datei: 03792200.PRT	Zeichn.-Nr.: -	Maßstab 1:1