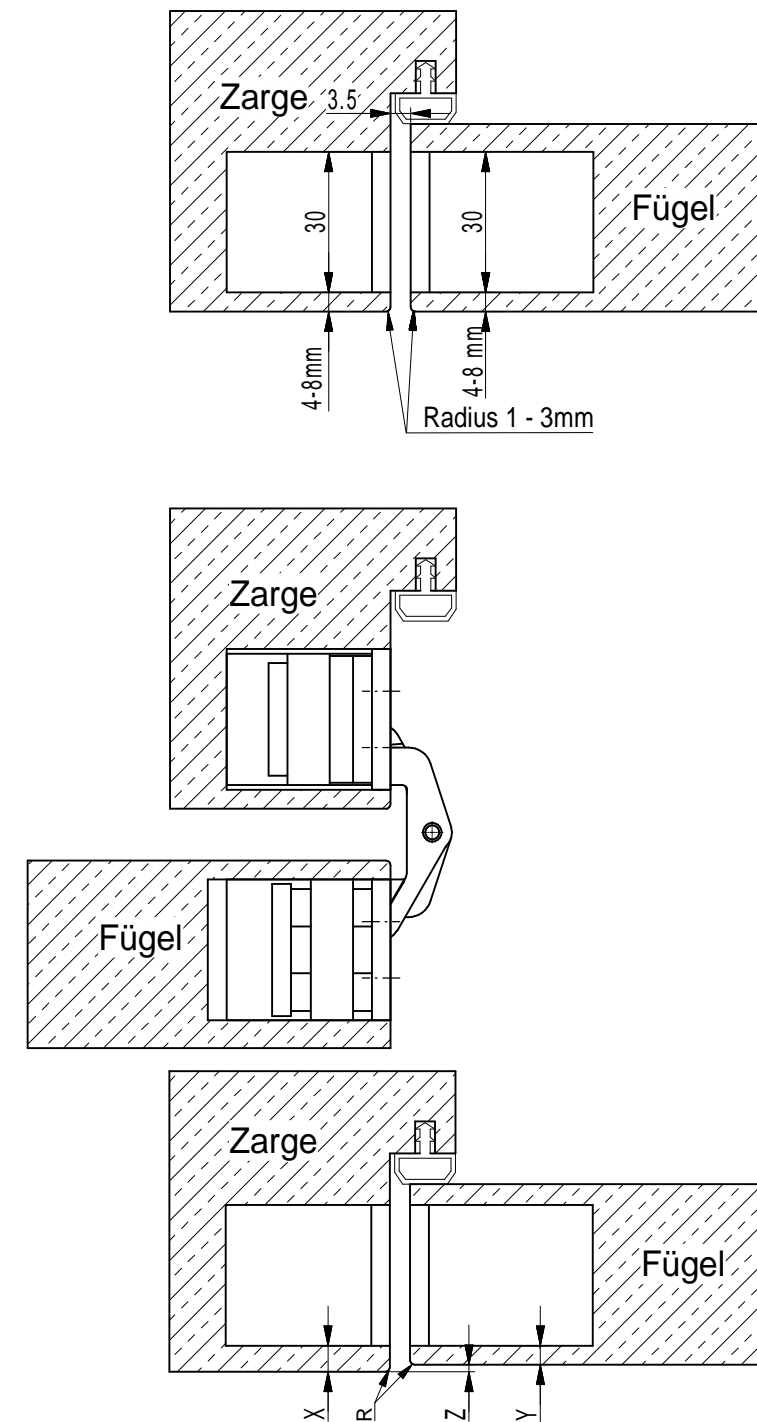
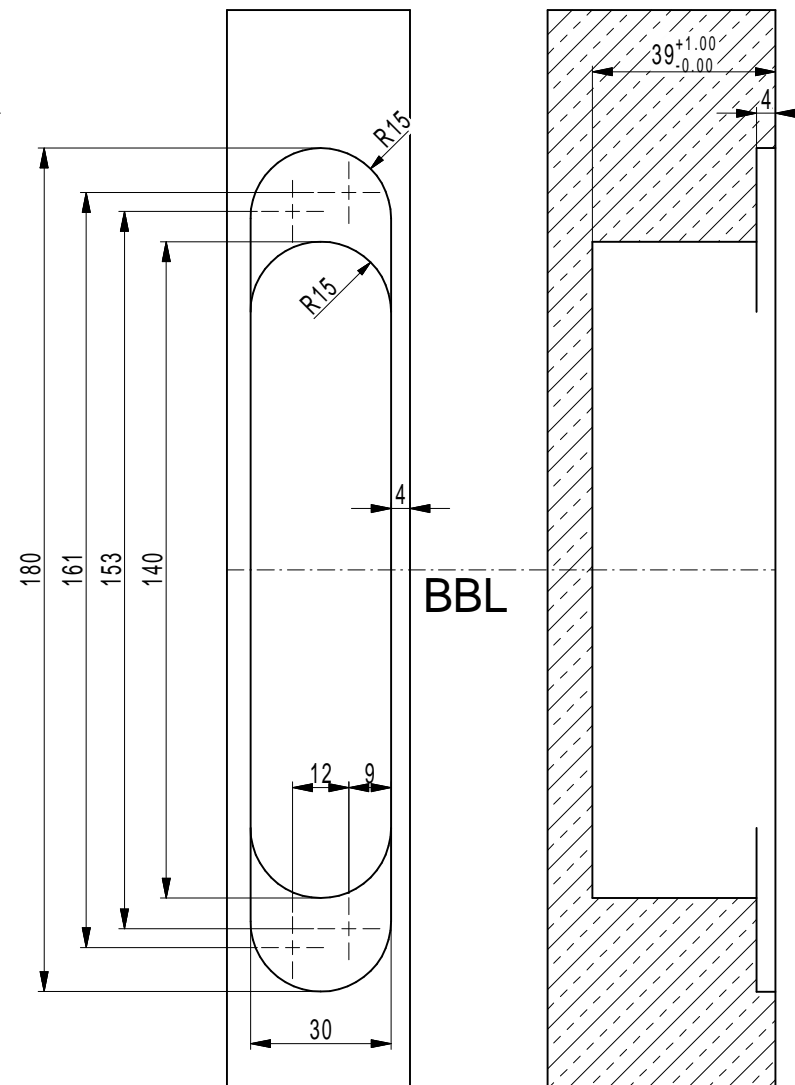
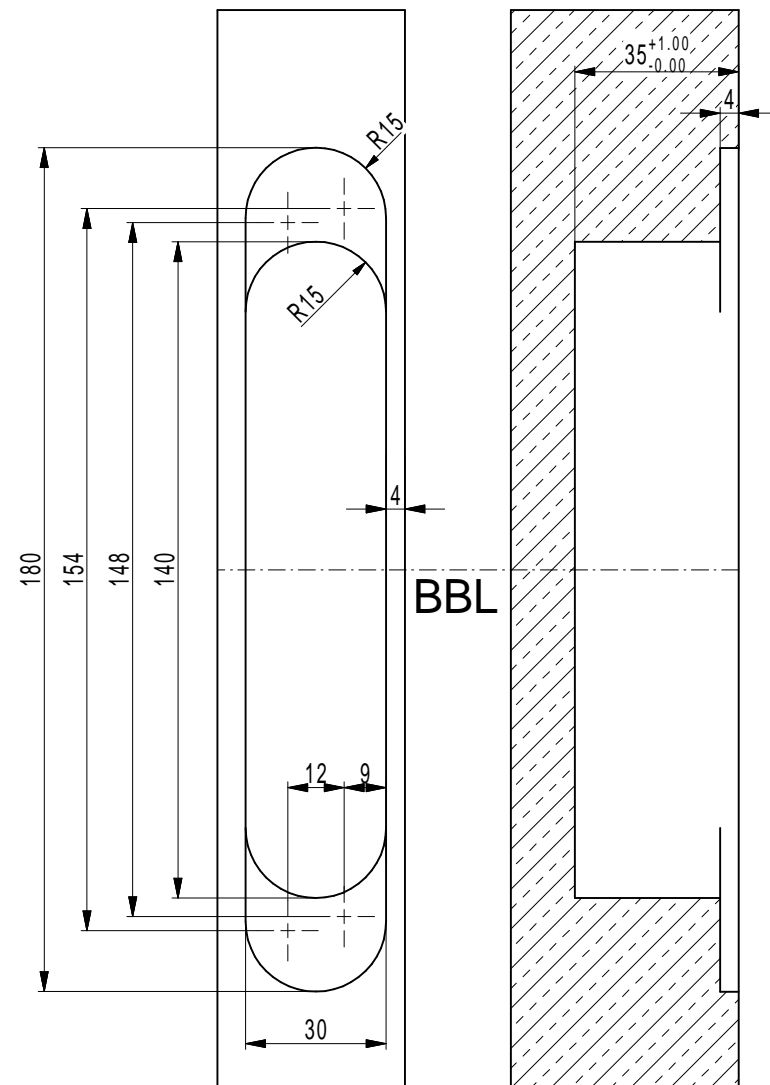


Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs.4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Fräsung Zarge

Fräsung Flügel



Einfräsverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>4 mm</u>	<u>4 mm</u>	<u>1 mm</u>	<u>0 mm</u>
Frei wählbare Zwischenmaße bis max.			
8 mm	8 mm	1 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Maße in mm				A3-Format		Rohstoff	
2013				Datum	Name	Benennung	
Bearb.				14.01.	Glück	Konstruktionsinformation	
Gepr.				-	-	PIVOTA® DX 65 3-D "Design"	
Norm				-	-	Zeichn.-Nr.: _	
Ausg.	Änderung	Datum	Name	Datei: dx65_04013900.PRT	Maßstab		1 : 1

BaSys Bartels Systembeschläge GmbH
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Gewerbegebiet Echternhagen 2
Telefon 05264/6473-0
Telefax 05264/6473-0