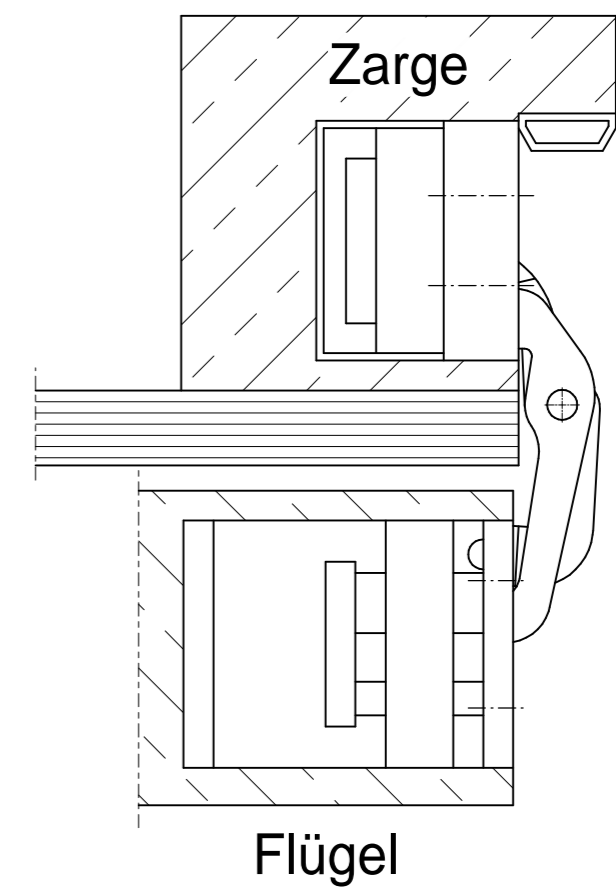
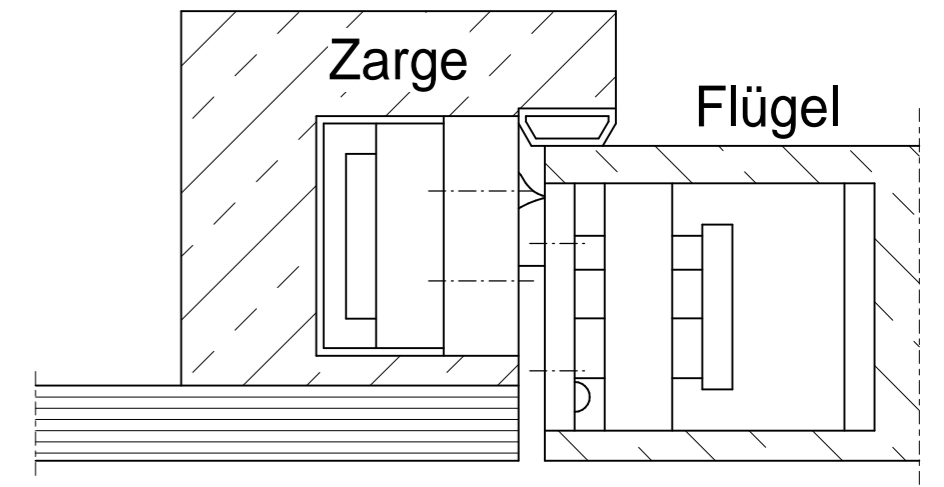
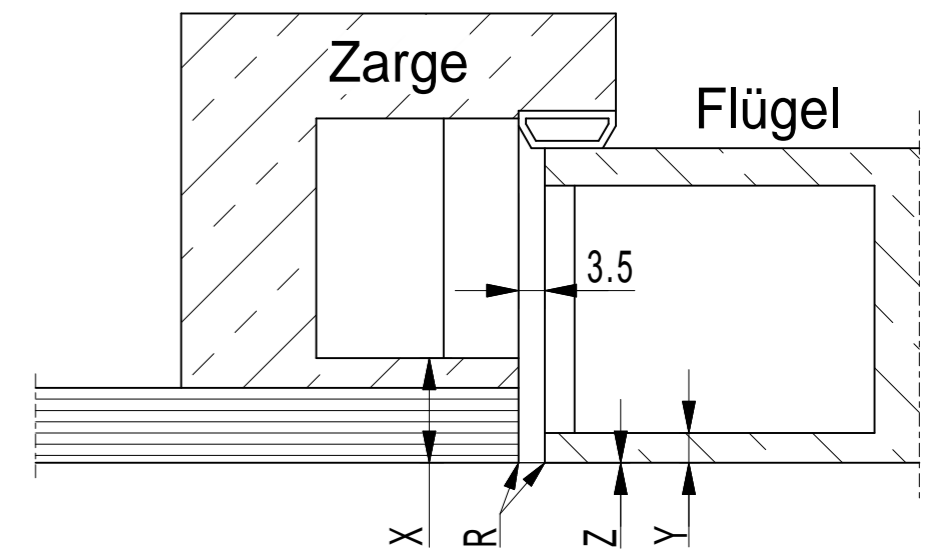
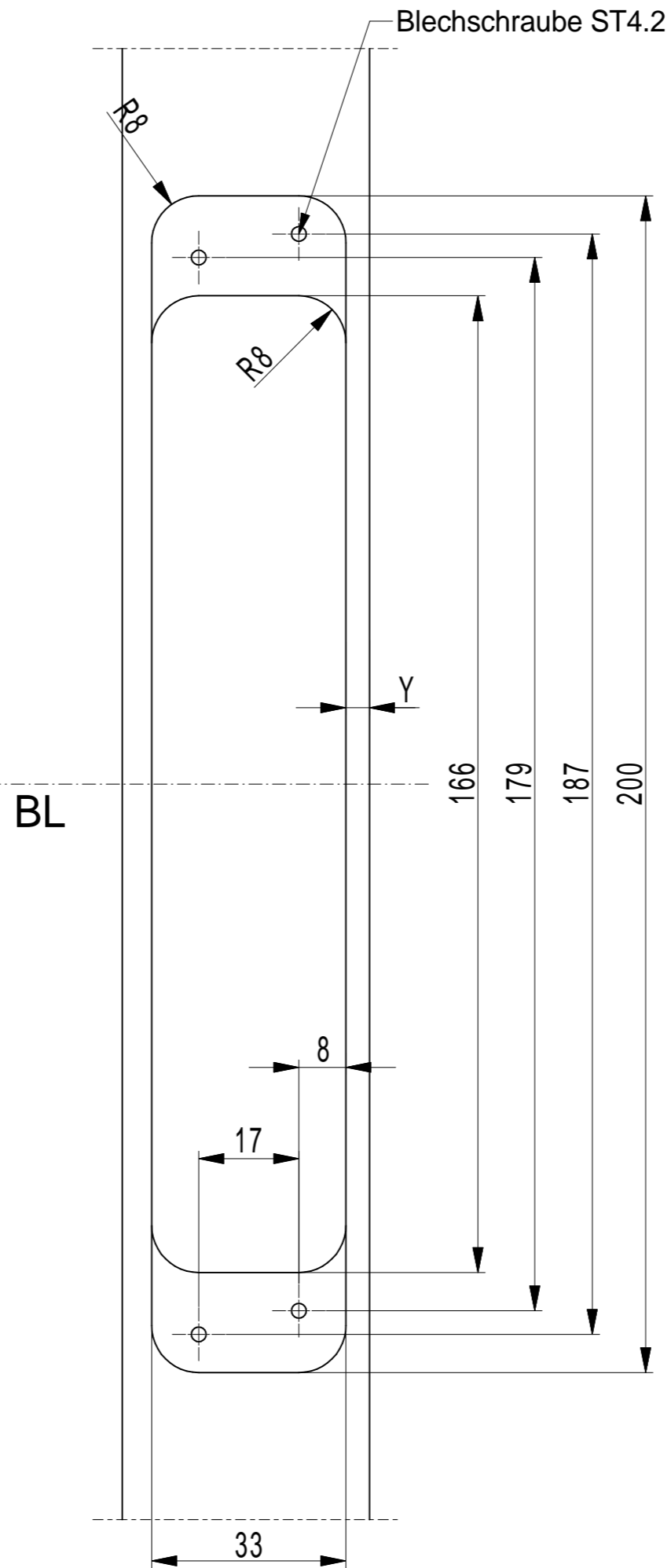
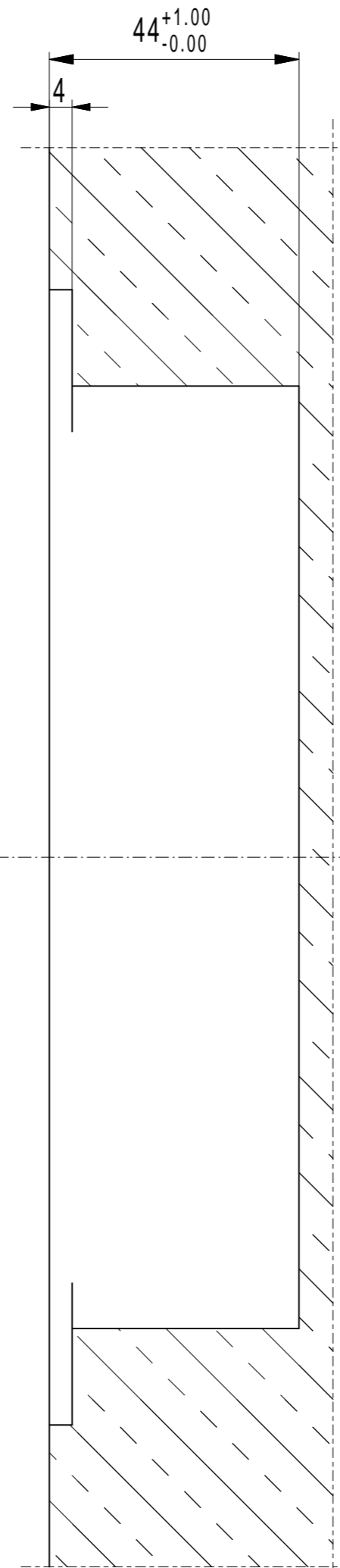
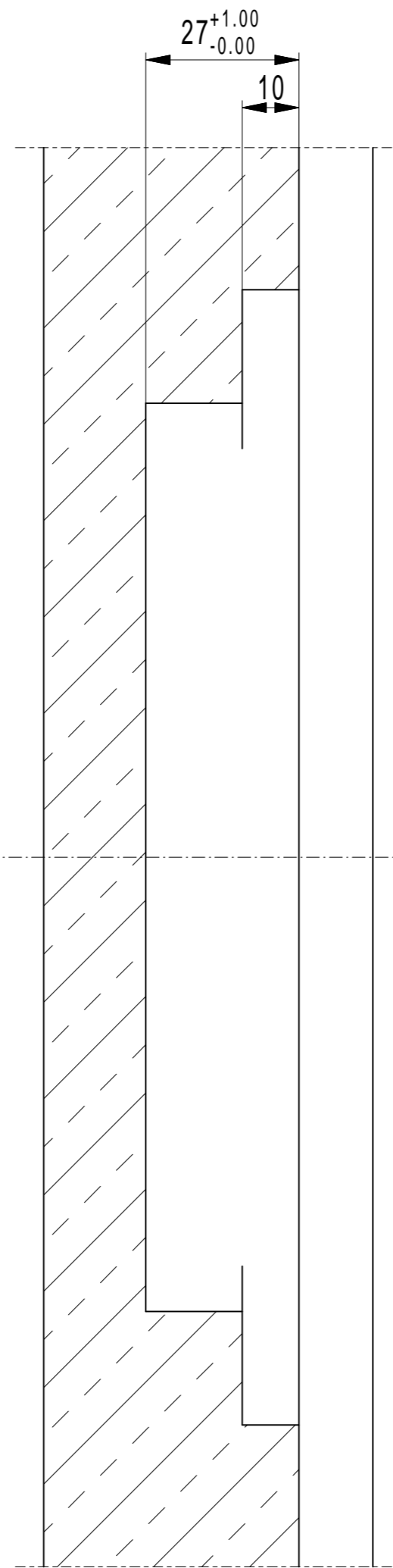
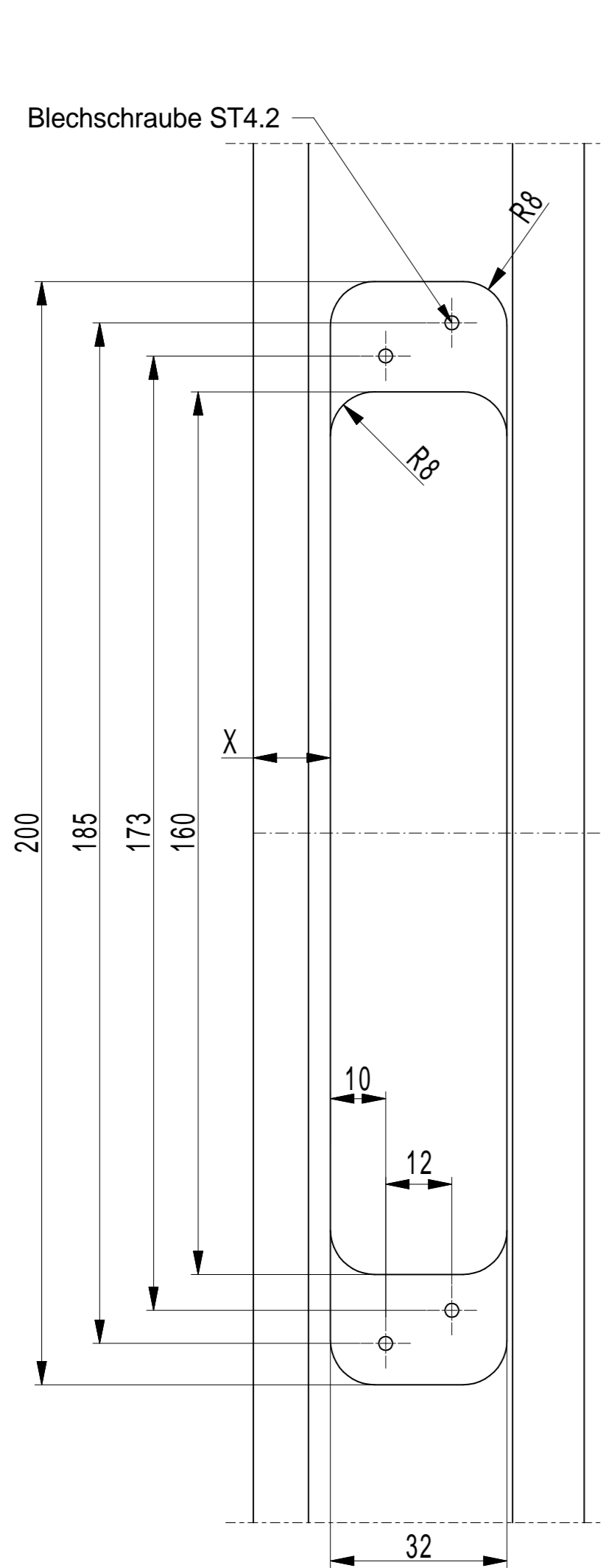


# Zarge

# Flügel

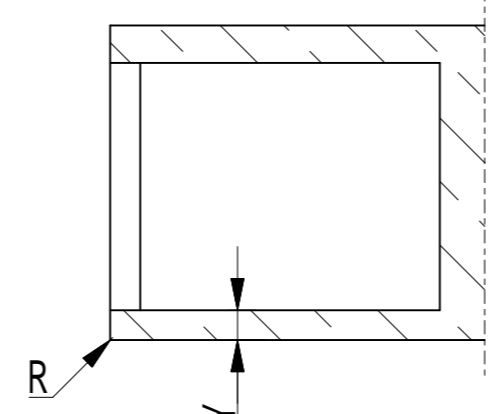
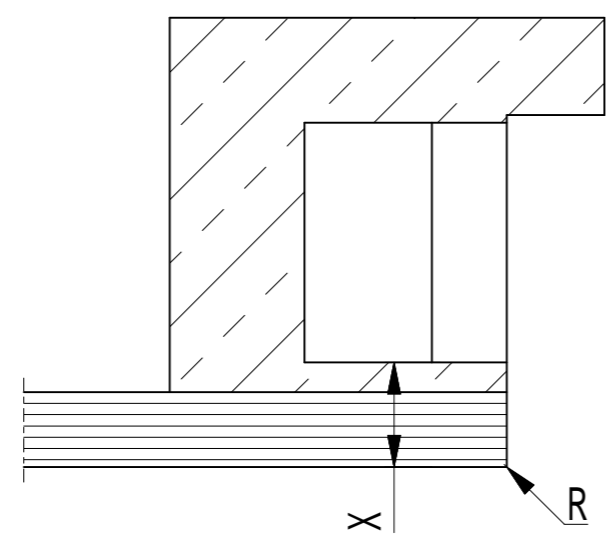


## Einfürsverhältnisse

Zarge (X)	Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>14 mm</u>	<u>4 mm</u>	<u>0 mm</u>	<u>0 mm</u>
15 mm	4 mm	1 mm	2 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfürsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:  
Fräsung Flügel 14 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen).  
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.



Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Maße in mm		A2-Format		Rohstoff	
2014	Datum	Name		Benennung:	
Bearb.	12.03.	Glück		Konstruktionsinformation	
Gepr.	-	-		PIVOTA® DX 80 3-D "ZA"	
Norm	-	-		-	
Ausg.	Änderung	Datum	Name	Datei: dx80_ZA_04027800.PRT	Zeichn.-Nr.: Maßstab 1:1