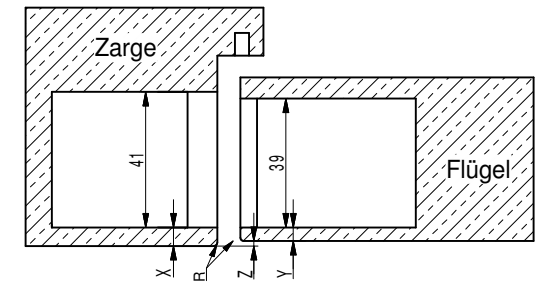
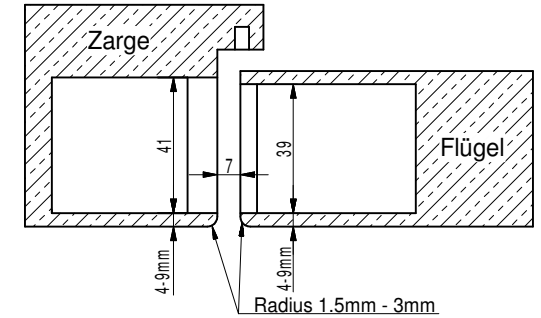
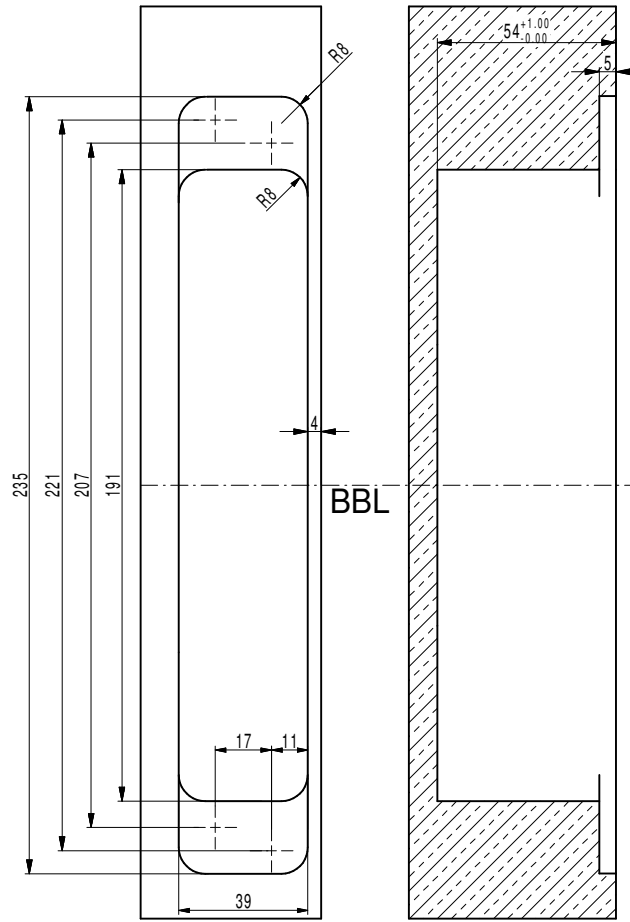
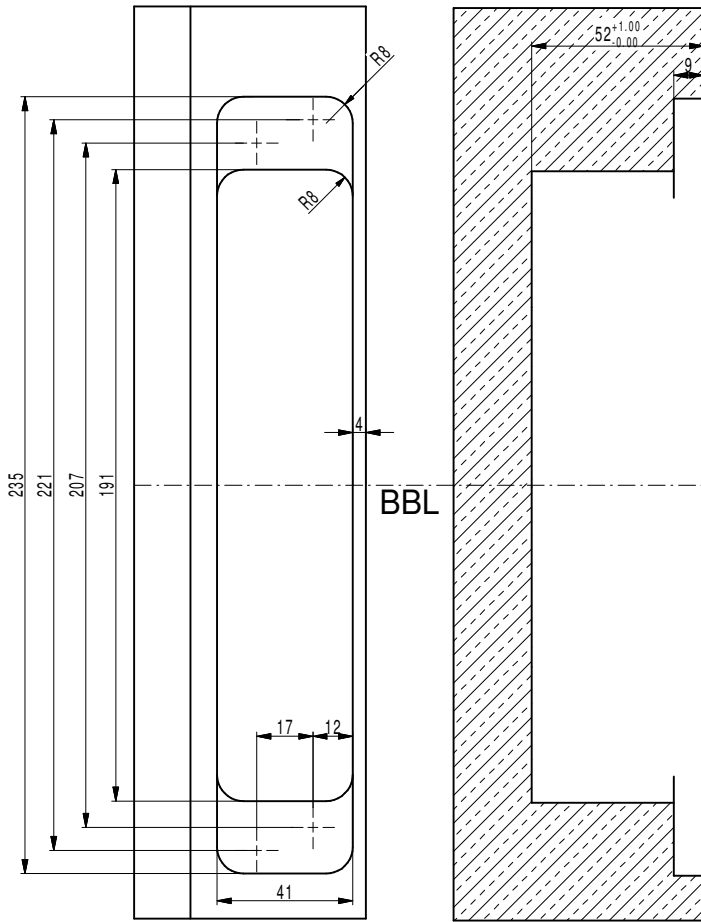


Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs.1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs.4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

### Fräsung Zarge

### Fräsung Flügel



### Einfräsverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
4 mm	4 mm	-1 mm	0 mm
Frei wählbare Zwischenmaße bis max.			
9 mm	9 mm	-1 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (grau hinterlegt). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Maße in mm		A3-Format		Rohstoff		Benennung	
2006	Datum	Name		Benennung		Konstruktionsinformation	
Bearb.	02.08.	Glück		Konstruktionsinformation		Pivota DX 125 3-D, 7mm Falzluft	
Gepr.	-	-		Zeichn.-Nr.: _		Maßstab 1:1	
Norm	-	-		Datei: 03923000.PRT			
Ausg.	Änderung	Datum	Name				