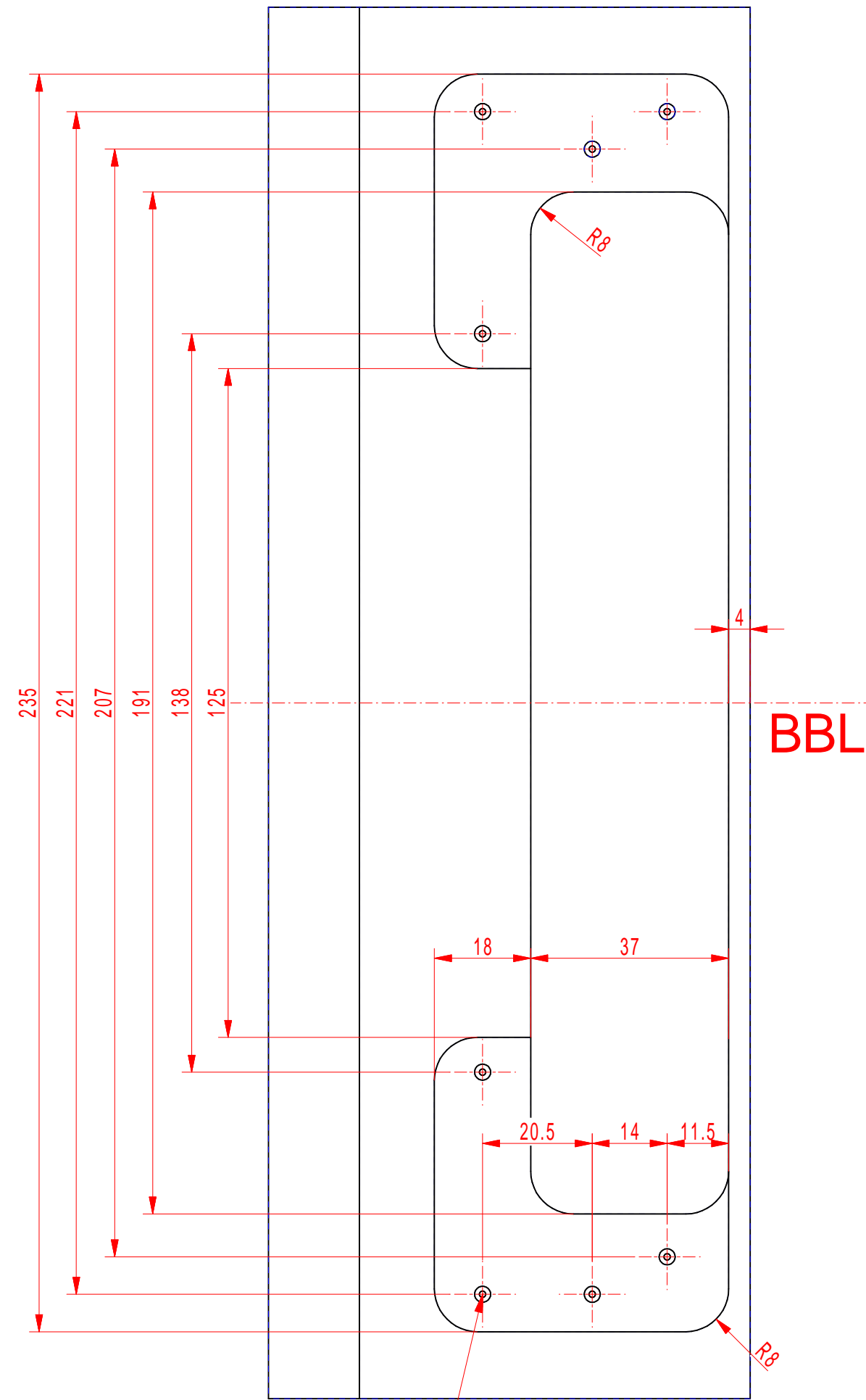
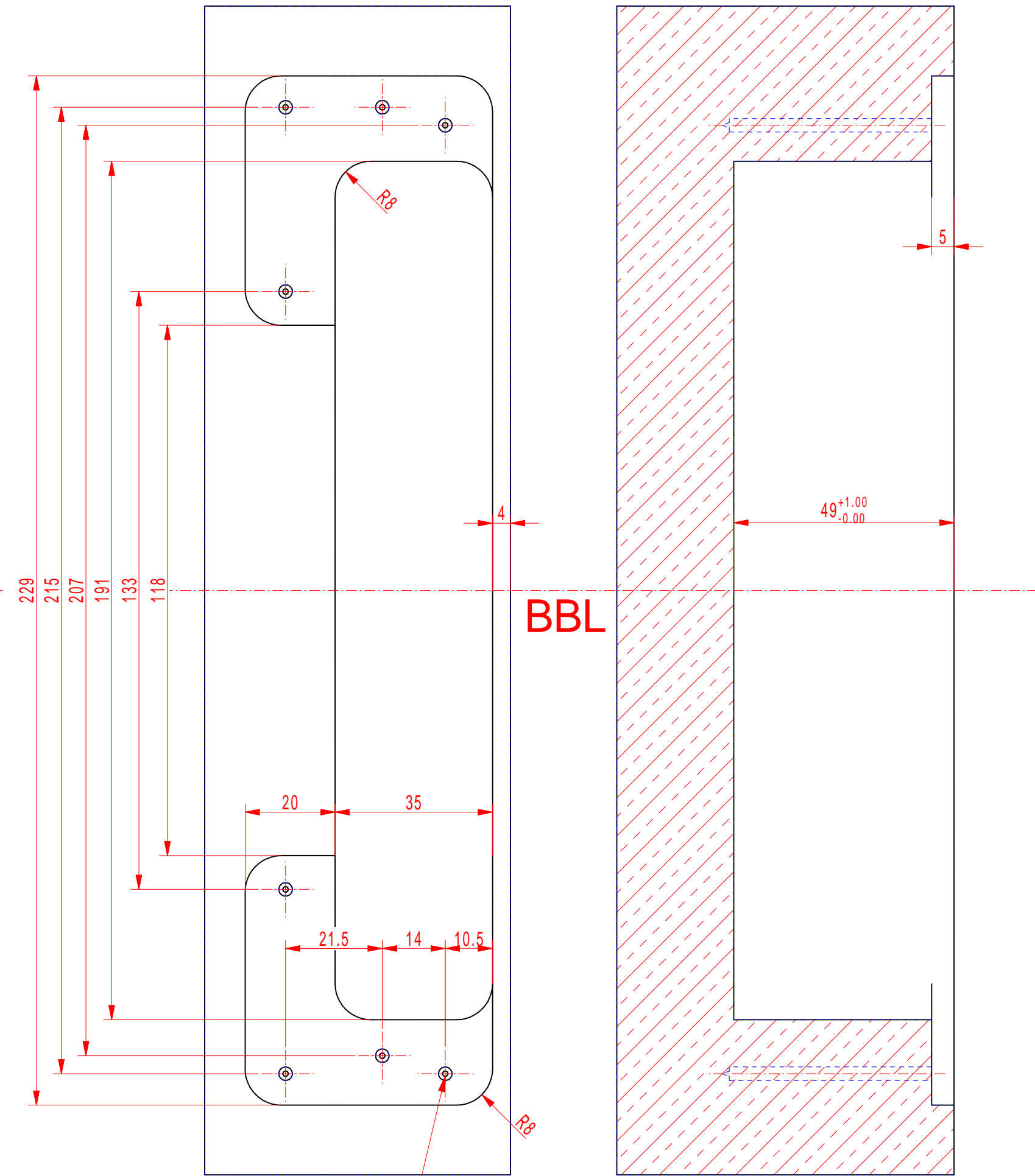


Fräsung Zarge

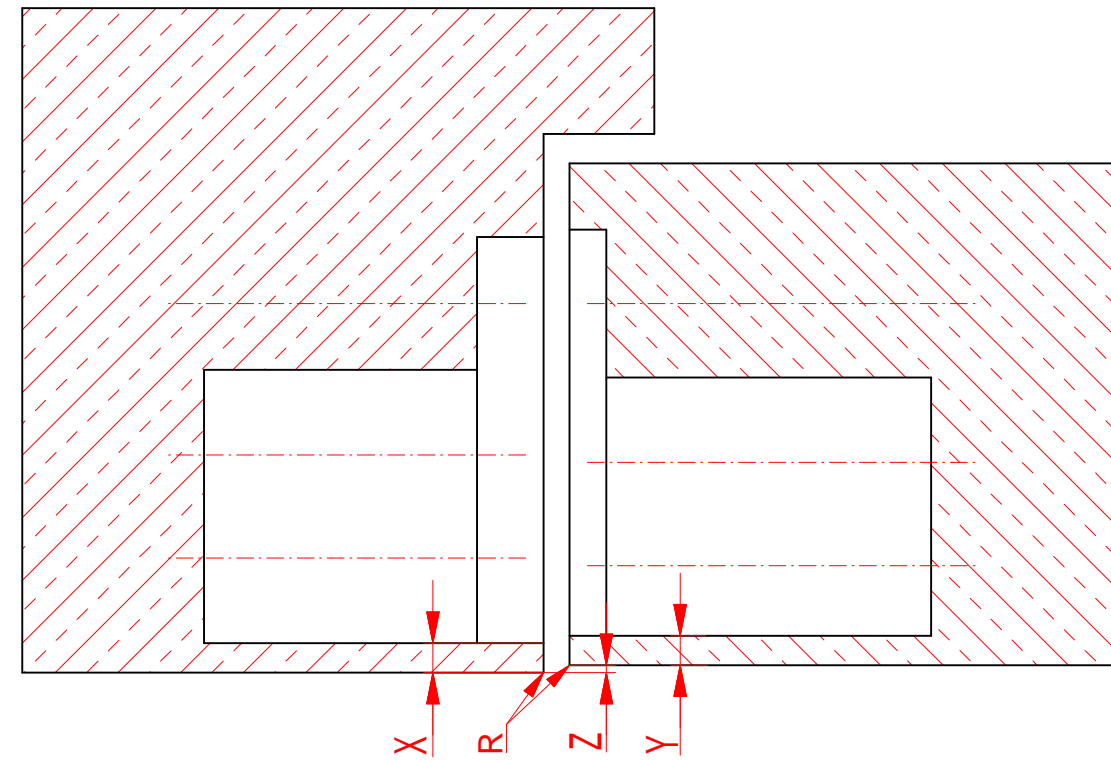


vorgebohrt für Spax 5

Fräsung Flügel



vorgebohrt für Spax 5



Einfräshverhältnisse

Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>4 mm</u>	<u>4 mm</u>	<u>1 mm</u>	<u>0 mm</u>
Frei wählbare Zwischenmaße bis max.			
8 mm	8 mm	1 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräshverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen). Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Maße in mm		A2-Format		Rohstoff		Benennung	
2011	Datum	Name		Benennung		Konstruktionsinformation	
Bearb.	06.10.	Reglin		PIVOTA® DX 180 3-D		mit Sonderfrontplatten	
Gepr.	-	-		-		-	
Norm	-	-		-		-	
Ausg.	Änderung	Datum	Name	Datei: 03951600.PRT	Zeichn.-Nr.:	Maßstab	1:1

BaSys Bartels Systembeschläge GmbH
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Gewerbegebiet Echternhagen 2
Telefon 05264/6473-0
Telefax 05264/6473-30